

# KOSTRZEWA®

Ogrzewanie i wentylacja

## PELLETS AIR

Wysokowydajny piec nadmuchowy (nagrzewnica) generujący ciepłe powietrze do ogrzewania obiektów o dużej kubaturze, bez użycia wody.

Idealne rozwiązanie dla ogrzewania hal, magazynów, obiektów inwentarskich, obiektów sportowych (orliki, korty tenisowe) oraz szklarni.

Ogrzane powietrze może być rozprowadzone systemem kanałów lub bezpośrednio z nagrzewnicy.

### MODELE



### PALIWO



pellet klasa A1



pellet klasa A2



agropellet (dotyczy modelu 30)

24/7

serwis fabryczny

5 lat

5 lat + 2 lata przedłużenia gwarancji



MODEL	30	50	100	200
powierzchnia budynku [m <sup>2</sup> ]	300–600	500–1000	1000–2000	2000–4000
zakres mocy [kW]	10–30	16–50	30–100	60–200
pojemność zbiornika - opcja [L]	290; 295; 470; 850; 860; 1510; 1540			
waga [kg]	450	450	1190	1680

Szczegółowe dane techniczne urządzenia dostępne u producenta lub dystrybutora. Producent zastrzega zmiany konstrukcyjne nagrzewnicy polepszające działanie urządzenia. Dobór mocy urządzenia dokonany został dla IV strefy klimatycznej Polski (maks. temp. - 24°C).



290 L



295 L



470 L



850 L



860 L (układ kaskadowy)



1510 L



1540 L (układ kaskadowy)



# DLA OBIEKTÓW wielkokubaturowych

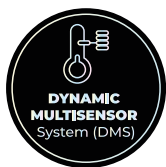
## NASZE UNIKALNE SYSTEMY



### Autorskie oprogramowanie OMS AIR:



**SOFT-START System**  
System miękkiego startu silników wentylatorów, zapewniający komfort w odczuciu ciepła i natychmiastowe wykorzystanie energii ciepłej z pelletu.



**DYNAMIC MULTISENSOR System (DMS)**  
Jednoczesny pomiar temperatury m.in. wyrzutni, czerpni, spalin, wymiennika celem zapewnienia najbardziej optymalnych warunków pracy.



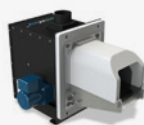
**TURBOFAN Control**  
System elektronicznego sterowania obrotami dmuchaw.



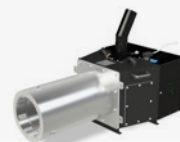
**DROP SHAPE (DS)**  
Automatyczny palnik na pellet Platinum Bio SPIN w nowoczesnym i bardzo wydajnym wymienniku w kształcie aerodynamicznej kropli zaprojektowanym zgodnie z definicją DS.

## KORZYŚCI

- AUTOMATYCZNA PRACA I CZYSZCZENIE**  
Każdy obiekt może być ogrzewany powietrzem w sposób automatyczny, wyłącznie z pełnym sterowaniem i programowaniem przez internet. Automatyczny palnik, czyszczenie komory popielnika z popiołem, dostosowanie pracy nadmuchu do temperatury zewnętrznej i wewnętrznej, zapewnia komfort użytkowania oraz przebywania w obiekcie
- NISKIE ZUŻYCIE PELLETU I ENERGII**  
Wiele obiektów wymaga ogrzewania okresowo lub w określonych godzinach. Ogrzewanie nadmuchowe może pracować tylko wtedy, gdy tego potrzebujesz. Już w kilkadziesiąt minut możesz ogrzać praktycznie każdą przestrzeń od 0°C do kilkunastu stopni. Przekazywanie ciepła do otoczenia odbywa się prawie natychmiast i nie powoduje strat związanych z ogrzewaniem dużych ilości wody w instalacji, ani strat na przesyłce. Nie trzeba też utrzymywać temperatury w związku z ryzykiem zamarznięcia instalacji. Nasze nagrzewnice wyposażone są w wentylatory ze sterowaniem mikroprocesorowym, dlatego zużycie energii elektrycznej jest na bardzo niskim poziomie.
- NIEZWYKLE TRWAŁA KONSTRUKCJA**  
Przy współczesnej produkcji urządzeń grzewczych kluczowymi sprawami są automatyzacja i powtarzalność procesów produkcyjnych, a także wysoka jakość stosowanej stali oraz metody jej łączenia. W naszych nagrzewnicach można osiągać wysokie temperatury powietrza sięgające 70°C, bez żadnego uszczerbku dla urządzenia.
- SAMOCZYSZĄCY PALNIK**



**AGROMATIC** (model 30) - przeznaczony do spalania agropelletu (pellet ze słomy, słonecznika) w trybie ciągłym, a także pelletu z drewna klas: A1, A2.



**PLATINUM BIO SPIN** (modele 50; 100; 200) - obrotowy palnik zapewnia bezobsługowe spalanie pelletu drzewnego klas: A1, A2.

Dzięki naszej technologii możesz kupować pellet tańszy nawet o 50% niż użytkownicy pieców nadmuchowych innych producentów, gdzie wymagane jest droższe paliwo klasy A1.

## ZALETY OGRZEWANIA NADMUCHOWEGO:

- brak ryzyka zamarznięcia instalacji,
- niski koszt inwestycji,
- minimum formalności (bez pozwolenia na budowę),
- możliwość instalacji w obiekcie ogrzewanym bez konieczności budowania pomieszczenia kotłowni,
- najszybsze ogrzanie otoczenia w połączeniu z wentylacją obiektu.
- czujnik tlenu węgla monitorujący stężenie tego trującego związku w pomieszczeniu ogrzewanym
- automatyczne odpopielanie komory spalania
- możliwość zaprogramowania pracy urządzenia za pomocą harmonogramu godzinowego w skali tygodniowej

### DZIAŁ INWESTYCJI DORADZTWO – KONCEPCJE - SZACOWANIE KOSZTÓW

- ogrzewanie budynków komercyjnych
- przemysłowych
- użyteczności publicznej



**Fabian Kostrzewa**

+48 87 429 56 19 / +48 538 509 560  
di3@kostrzewa.com.pl



**Tomasz Nowak**

+48 797 157 116  
di@kostrzewa.com.pl